

# Metallic-Flex

Elastischer Kleb-/Dichtstoff

## ► Profiqualität

### Merkmale

- Metalleffekt
- Oberfläche in 3-D Optik
- Gute UV-beständigkeit
- Siliconfrei
- Ohne Lösemittel
- Chemikalienbeständig
- Witterungsbeständig
- Anstrichverträglich
- Sehr geringer Schwund
- Oberfläche ähnlich Schweißnaht

### Verarbeitungsvorteile

- Leicht glättbar
- Verklebung ca. 12 Min. korrigierbar
- Auf feuchten Untergründen verarbeitbar
- Im Innen- und Außenbereich verwendbar
- Für alle Metalloberflächen geeignet
- Auch für Holz, Stein, Beton, Polystrol und viele Kunststoffe geeignet

### Anwendungsbereiche

- Spannungsfreie Verklebungen und Abdichtungen im Fahrzeug-, Karosserie- und Containerbau
- Für dehnungsbeanspruchte Verfugungen im Metall- und Lüftungsbau
- Versiegelung von Edelstahlbecken und -rinnen
- Zur Anwendung auf eloxiertem Aluminium, auf vielen lackierten Flächen, Alu-Pulverbeschichtungen und auf verzinktem Stahlblech



# Metallic-Flex

Elastischer Kleb-/Dichtstoff

Inhalt 305 g  
Art.-Nr. 247 305 1

## Einsatzbereich

- ▶ Metall- und Lüftungsbau
- ▶ Karosserie- und Fahrzeugbau
- ▶ Wohnwagen- und Containerbau
- ▶ Industrie
- ▶ GaLa-Bau
- ▶ Messebau

## Verarbeitung

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Untergrund darf weder Bitumen noch Teer enthalten. **beko Metallic-Flex** bietet sehr gute Haftung u. a. auf anodisiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC, Polystyrol und Polycarbonat. Für eine optimale Haftung auf nichtsaugenden Untergründen und blankem Aluminium empfehlen wir unseren **Metallic-Flex Primer**. **beko Metallic-Flex** muss gleichmäßig mit Druck auf das zu verklebende Material aufgetragen werden. Die zu verklebenden Materialien müssen innerhalb von 12 Min. zusammengefügt werden. Während dieser Zeit kann die Position noch korrigiert werden. Die Klebefuge kann nach ca. 24 Stunden belastet werden. Vor der Verarbeitung Haftprüfungen und Eigenversuche vornehmen. Verfärbungen sind nicht auszuschließen.

## Hinweise

- ▶ Gut beständig gegen Wasser, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Laugen.
- ▶ Nicht geeignet für die Verklebung von PP, PE, Bitumen und PTFE.
- ▶ Nicht für Kunst- und Naturstein geeignet.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen und industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

## Zubehör

	Art.Nr.
Kartuschenpresse Econo-Max	906 3310
Metallic-Flex Primer	247 305 200



## Technische Daten

<b>Basis</b>	silanterminierte Polymere, neutralvernetzend	
<b>Verarbeitbar</b>	ab +5° C bis +40° C Bauteiltemperatur	
<b>Temperatur</b>	beständig von ca. -40° C bis +80° C	
<b>Hautbildezeit</b>	ca. 12 Minuten bei Normalklima (+23° C/50% relative Luftfeuchte)	
<b>Aushärtung</b>	ca. 3 mm in 1 Tag; ca. 8 mm in 7 Tagen bei Normalklima (+23° C/50% relative Luftfeuchte)	
<b>Farbe</b>	metallic silber	
<b>Dichte</b>	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup> (bei +20° C)	
<b>Shore-A-Härte</b>	ca. 40 nach DIN 53505, 4 Wochen bei Normalklima (+23° C/50% relative Luftfeuchte)	
<b>Bruchdehnung</b>	ca. 400% (2 mm Film)	
<b>Zugfestigkeit</b>	ca. 2,5 N/mm <sup>2</sup> (2 mm Film)	
<b>Volumenänderung</b>	< - 3% (DIN 52451-PY)	
<b>Haltbarkeit</b>	ungeöffnet 9 Monate	
<b>Lagerung</b>	kühl und trocken, zwischen +5° C und +25° C	
<b>Inhalt / Verpackung</b>	20 Stück/Karton	1200 Stück/Palette

Technische Änderungen vorbehalten!

Druckdatum: Juni 2016.

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Online-Katalog:

